

LEGANTI E PRIMER EPOSSIDICI

FLUIDEPOX® FLEX A+B

Formulato epossidico trasparente elastico

Formulato dotato di buona elasticità, può essere usato come primer per consolidare supporti in calcestruzzo danneggiati o per realizzare rivestimenti in resina per parcheggi.

Se usato come impregnante per fibra di vetro, consente di realizzare rivestimenti in vetroresina.

Descrizione

Prodotto bicomponente a base di resine epossi-poliuretaniche e indurenti amminici.

Indicato come consolidante per supporti in cls, mantiene nel tempo una flessibilità permanente.

Utilizzi

Primer per supporti cementizi.

Intermedio in cicli applicativi flessibili.

Impregnazioni di fibra di vetro per realizzare rivestimenti in vetroresin

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm²

Preparazione del supporto

Operando su fondi in cls occorre verificare che non vi siano risalite di umidità. Se il cls è di nuova costruzione si dovrà attendere la maturazione completa.

La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.

Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante levigatura, pallinatura o fresatura.

Applicazione

Al momento dell'applicazione unire la parte A e la parte B in un unico contenitore e miscelare con cura per 2 minuti utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente.

Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

Applicare con spatola americana, caricato con 50% di QUARZO B0 o B1, per rasature semplici o rivestimenti multistrato.



Avvertenze

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitare l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO

Colore	Trasparente
Consumo (a rasare)	0,350 kg/m ² di (A+B) e 0,175 kg/m ² di QUARZO B0
	1,10 +/- 0,05 g/ml 1,50 +/- 0,10 g/ml

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

DATI PRODOTTO

Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B) miscela (A+B) e 50% di QUARZO B0	
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B) miscela (A+B) diluita al 5% con SOLVENTE UNI	2.700 mPa•s (spindle 2, rpm 10) 1.700 mPa•s (spindle 2, rpm 12)
Punto di infiammabilità	> 100°C
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

DATI APPLICAZIONE E TEMPI

Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=28,2
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C > 80-100 min a 25°C 50-60 min a 30°C > 30-40 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 36-40 ore a 25°C 18-20 ore a 30°C 12-14 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 24 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 24 a 48 ore
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 72 ore
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +30°C, U.R. < 60% e umidità del supporto < 4% (*)

DATI TECNICI PRESTAZIONALI

Resistenza a trazione (UNI EN ISO 527)	a -10°C 2,98 Mpa a +10°C 1,97 MPa00
Allungamento a rottura (UNI EN ISO 527)	a -10°C 183 % a +10°C 166 %
Modulo di elasticità a trazione (UNI EN 527)	a -10°C 14 MPa a +10°C 9 MPa
Crack bridging - Metodo A statico (UNI EN 1062-7)	a +10°C A2 > 250 µm
	(*) FLUIDEPOX FLEX va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.